BÖRFUGA BVE

BÖRFUGA BVE je za horka zpracovatelná spárovací hmota pro zalévání spár v betonu a asfaltu za účelem změny šířky spáry až o 35 %. V souladu s TL Fug-StB a DIN EN 14188-1 typ N1 – elastická konzistence.

Dodávaná forma/číslo výrobku
12 kg karton / 00284741
25 kg karton / 00284742

Technické vlastnosti
Teplota zpracování:
cca + 170 °C, nepřehřívejte hmotu!
Penetrační nátěr: PRIMER K na syntetické bázi, lze stříkat.

Oblast použití
BÖRFUGA BVE je elastická spárovací hmota typu N1 a používá se k zalévání betonových a asfaltových spár za účelem změny šířky spáry až o 35 %. Je zvláště vhodná k vyplňování spár v oblasti žlabů a obrubníků, stavebních spár/ ZTV-ING/Dicht9, napojovacích spár a spár s většími pohyby.

Zpracování
Roztavení zálivkové hmoty
Zálivkovou hmotu BÖRFUGA pomalu roztavíme v tavicím kotli vybaveném míchacím zařízením a termostaticky řízeným hořákem na teplotu pro zpracování. Nevhodné jsou tavicí kotle, které nejsou vybaveny mechanickým míchacím zařízením. U jednoduchých tavicích kotlů tohoto druhu existuje nebezpečí přehřátí hmoty, což má za následek, že polymery a plniva přidaná pro stabilizaci a zušlechtění produktů klesnou na dno nebo se zničí. Tavení zálivkové hmoty by mělo být prováděno pouze v předem vyčištěných tavicích kotlích, tj. v kotlích zbavených připálených zbytků.

Příprava spáry
Zalévané spáry se v případě potřeby vyčistí stlačeným vzduchem nebo kartáčovacím strojem, přičemž je třeba dbát na prostorové oddělení mezi čisticími a zálivkovými pracemi.
Případně se použijí tlaková horkovzdušná zařízení pro umělé vysušení nebo ohřátí vyplňovacího prostoru. Pro dosažení předepsané přilnavosti zálivkové hmoty na stěnách, je nutno spáru, kterou je třeba zalít, ošetřit vhodnou penetrací až k vrchní hraně. Doporučujeme po obou stranách natřít 1 cm široký pás na vozovce
(přilnavost až na hranu). Úkolem základního penetračního nátěru je vázat prach ulpívající na všech spárách a vytvořit přilnavou vrstvu, která se spojí s nanesenou zálivkovou hmotou. U prořízntutých spár a škvír toto také doporučujeme.

Zalití spáry
Předem ošetřenou spáru lze zalévat jen za suchého počasí. Při zálivce je třeba dodržovat následující body:

- Spáry, které je třeba zalít, by měly mít teplotu povrchu min. +5°C.
- Spáry musí být bez prachu a vysušené.
- Nanesená penetrace musí být zaschlá (zkouška prstem).
- V případě potřeby použijte výplňový materiál nebo oddělovací pásky
- Zálivkové práce provádějte vhodnými zálivkovými přístroji. Ideálně pomocí licí trysky čerpadlového míchacího kotle nebo pomocí úzké, obdélníkové licí nádoby s velkými držadly a protaženou výlevkou.

Soprema CZ s.r.o. ● Prusíkova 2577/16 ● Praha 13 ● 155 00
Tel.: +420 774 688 890
E-mail: info@soprema-sro.cz ● www.sopremagroup.cz
IČ: 24700835 ● DIČ: CZ24700835

Stav k únoru 2025. Změny vyhrazeny.

- Zálivkové hmoty musí mít při zalévání předepsanou teplotu. Při nižší teplotě se zmenšuje množství zálivkové hmoty a hmoty nevyplní spáry úplně. Vzniká nebezpečí tvorby dutin, které se pak při provozu propadnou (průnik vody do spodní stavby).
- Ani již vychladlé zbytky z licích konvic by se již neměly používat (vznik dutin v zalévací hmotě).
- Protože při chladnutí dochází ke zmenšování objemu zálivkové hmoty, měla by zálivka probíhat ve dvou pracovních krocích. Bezprostředně po ztuhnutí první zálivky následuje druhá zálivka, přitom pracovní postup je třeba zorganizovat tak, že druhá zálivka je nanášena na ještě lesklý, čistý povrch první zálivky. I při druhé zálivce je nutno dbát na to, aby teplota při zpracování neklesla, aby byla zajištěna homogennost spojení.
- Za horka zpracovatelné zálivky na betonových vozovkách je třeba provést tak, aby se vytvořila vanovitá prohlubeň min 1 mm nebo nejvýše 3 mm pod povrchem vozovky. U neskosených hran spár zabránit jejich přelití.

Skladování, přeprava a trvanlivost
Skladujte v chladu a suchu. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Likvidace
Likvidace prázdných obalů a balení se provádí v souladu s Interzero. Aktuální platné informace naleznete v bezpečnostním listu.

Spotřeba materiálu
Spotřeba materiálu pro zálivkovou hmotu (kg) se vypočítá podle následujícího vzorce:

$$\frac{\text{Délka spáry (v m) x šířka spáry (v cm) x hloubka spáry (v cm) x měrná hmotnost}}{10} = \text{spotřeba v kg}$$

Potřeba penetrace činí přibližně 3 % množství zpracovávané zálivkové hmoty.

Soprema CZ s.r.o. ● Prusíkova 2577/16 ● Praha 13 ● 155 00
Tel.: +420 774 688 890
E-mail: info@soprema-sro.cz ● www.sopremagroup.cz
IČ: 24700835 ● DIČ: CZ24700835

Stav k únoru 2025. Změny vyhrazeny.

BÖRNER by SOPREMA

BÖRFUGA BVE

Technické údaje

Vlastnosti	Zkušební metoda DIN EN ISO	Jednotky	Požadavky/ limitní hodnoty podle EN 14188	Vlastnosti produktu[1]
Teplota zpracování	SNV 671913	°C	NPD	170 °C
Bod měknutí	1427	°C	≥ 85	103 ± 8
Objemová hmotnost při 25 °C	13880-1	g/cm³	NPD	1,18 ± 0,05
Penetrace kuželem při 25 °C	13880-2	0,1mm	40–130	46–66
Penetrace koulí a pružná regenerace	13880-3	%	≤60	60–70
Tepelná stálost, penetrace kuželem	13880-4	0,1mm	40–130	54
Tepelná stálost, pružná regenerace	13880-4	%	≤60	63–77
Délka tečení, počáteční	13880-5	mm	≤2	<1
Délka tečení, po tepelném namáhání	13880-5	mm	≤2	<1
Kompatibilita s asfaltem	13880-9	-	vyhovuje	vyhovuje
Adheze a roztažitelnost, -20 °C - Maximální napětí - Zbytkové napětí po skončení zkoušky	13880-13	- N/mm² N/mm²	vyhovuje 0,75 -	vyhovuje 0,75 <0,25
Adheze a roztažitelnost po ponoření ve vodě, -20 °C - Maximální napětí - Zbytkové napětí po skončení zkoušky	13880-13	-	vyhovuje ≤1,00 ≤0,15	Vyhovuje 0,75 0,1
Další vlastnosti podle TL/TP Fug – StB				
Padající kulička – 25 °C, 5 m	DIN 1996-18 SNV 671917	-	3 ze 4 bez poškození	4 ze 4 bez poškození

1 Výsledky laboratorních zkoušek
Uvedené hodnoty jsou stanoveny statisticky a mohou vykazovat tolerance.
2 NPD: No performance determined, neurčena žádná vlastnost (podle německého stavebního práva není požadována)
3 Při manipulaci s otevřeným ohněm je třeba během zpracování dodržovat předpisy profesního svazu Bau-Berufsgenossenschaft. GISCODE: Žádná rozpouštědla, žádné kódy GISCODE, žádné nebezpečné zboží, žádné věty H, popř. věty P, neobsahuje těžké kovy

Soprema CZ s.r.o. ● Prusíkova 2577/16 ● Praha 13 ● 155 00
Tel.: +420 774 688 890
E-mail: info@soprema-sro.cz ● www.sopremagroup.cz
IČ: 24700835 ● DIČ: CZ24700835