BÖRFUGA BAB 20 EL

BÖRFUGA BAB 20 EL je bitumenová polymerem modifikovaná spárovací hmota pro kolejnice podle TL/TP Fug-StB s elastickými vlastnostmi.

Dodávaná forma/číslo výrobku
12 kg karton / 00284738
27 kg karton / 00284739

Technické vlastnosti Teplota zpracování: cca + 160 °C Měrná hmotnost: 1,25 g/cm³ ± 0,05 Penetrační nátěr: Primer K

Oblast použití
BÖRFUGA BAB 20 EL pro vyplňování spár kolejnic v oblasti dopravních ploch, ZTV Fug-StB.

Zpracování
Roztavení zálivkové hmoty
Zálivkovou hmotu BÖRFUGA pomalu roztavíme v tavícím kotli s nepřímým ohřevem vybaveném míchacím zařízením a termostaticky řízeným hořákem na teplotu pro zpracování. Nevhodné jsou tavicí kotle, které nejsou vybaveny mechanickým míchacím zařízením. U jednoduchých tavicích kotlů tohoto druhu existuje nebezpečí přehřátí hmoty, což má za následek, že polymery a plniva přidaná pro stabilizaci a zušlechtění produktů klesnou na dno nebo se zničí. Tavení zálivkové hmoty má být prováděno v předem vyčištěných kotlích,
tj. bez připálených zbytků.

Příprava spáry
Pro správné provedení spár musí být splněny následující podmínky.

- Zalití spár musí být provedeno za suchého počasí.
- Teplota povrchu stavebních prvků musí být minimálně + 3 °C.
- Kolejnice musí být zbaveny cizích částic, jako je například lehká rez, okuje, antikorozní nátěr nebo olejové látky
- Spára musí být očištěna (např. kartáčovým strojem) a vyfoukána stlačeným vzduchem. Také stěny přilehlého povrchu musí být zbaveny prachu, olejů a tuků.
- Aby bylo dosaženo předepsané přilnavosti zálivkové hmoty na stěnách, je nutno spáru, kterou je třeba zalít, ošetřit penetrací PRIMER K až k vrchní hraně. Penetrace slouží jako adhezní můstek, tj. má za úkol vázat prach ulpívající na všech spárách. Nanáší se přednostně stříkací pistolí nebo štětcem.
- Dalším důležitým předpokladem je správné provedení prvků pro vyplnění komor. Ty musí být stabilní, aby se zabránilo propadnutí výplně spár. Typ výplně komor určuje rozměry spár Vnější spára by neměla být širší než 60 mm a hloubka spáry by neměla přesáhnout 55 mm.

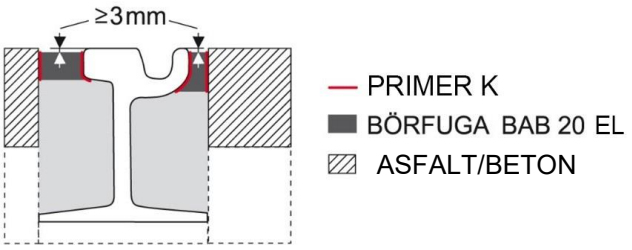
Soprema CZ s.r.o. ● Prusíkova 2577/16 ● Praha 13 ● 155 00
Tel.: +420 774 688 890
E-mail: info@soprema-sro.cz ● www.sopremagroup.cz
IČ: 24700835 ● DIČ: CZ24700835

Stav k únoru 2025. Změny vyhrazeny.

Zalití spáry
Nanesená penetrace musí být zaschlá (zkouška prstem,). Je nutné učinit konstrukční opatření, aby se zabránilo tzv. třístranné adhezi!

- BÖRFUGA BAB 20 EL musí mít při zalévání předepsanou teplotu. Při nižší teplotě se zmenšuje množství zálivkové hmoty a hmoty nevyplní spáry úplně. Vzniká nebezpečí tvorby dutin, které se pak při provozu propadnou (průnik vody do spodní stavby).
- Zalévací práce je třeba provádět vhodnými nástroji, např. licími konvemi nebo tryskami.
- Ani již vychladlé zbytky z licích konvic by se již neměly používat (vznik dutin v zalévací hmotě).
- Zalévání spár by mělo být vždy prováděno ve dvou pracovních krocích. Ochlazením první vrstvy dochází u všech spárovacích hmot ke snížení objemu, proto by mělo být následné zalévání provedeno ihned poté.

Spárovací hmota musí být zapuštěna minimálně 3 mm pod horní hranu hlavy kolejnice.



Je třeba dbát na typ uložení kolejnice, zda je pružné nebo tuhé.
Při maximálním zapuštění kolejnice do 0,8 mm lze použít BÖRFUGA BAB 20 EL podle ZTV Fug-StB.

Při zapuštění kolejnice větší než 0,8 mm je třeba počítat s tím, že vznikne pohyb vyplývající z vertikálních a horizontálních pohybů, který již nelze absorbovat pomocí horko zpracovatelných spárovacích hmot podle TL Fug-StB popř. nelze dosáhnout požadované pružnosti.

Proto se v tomto případě doporučují zvláštní řešení. Ta musí být prokázána zkouškami použitelnosti, posudky nebo podobnými doklady.

Spotřeba materiálu:

Spotřeba materiálu pro zálivkovou hmotu (kg) se vypočítá podle následujícího vzorce:

$$\frac{\text{Délka spáry (v m) x šířka spáry (v cm) x hloubka spáry (v cm) x měrná hmotnost}}{10} = \text{spotřeba v kg}$$

Spotřeba základního penetračního nátěru PRIMER K: cca 3 % z množství zpracovávané zálivkové hmoty

Skladování, přeprava a trvanlivost
Skladujte v chladu a suchu. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Likvidace
Likvidace prázdných obalů a balení se provádí v souladu s Interzero. Aktuální informace naleznete v bezpečnostním listu.

Soprema CZ s.r.o. ● Prusíkova 2577/16 ● Praha 13 ● 155 00
Tel.: +420 774 688 890
E-mail: info@soprema-sro.cz ● www.sopremagroup.cz
IČ: 24700835 ● DIČ: CZ24700835

Stav k únoru 2025. Změny vyhrazeny.